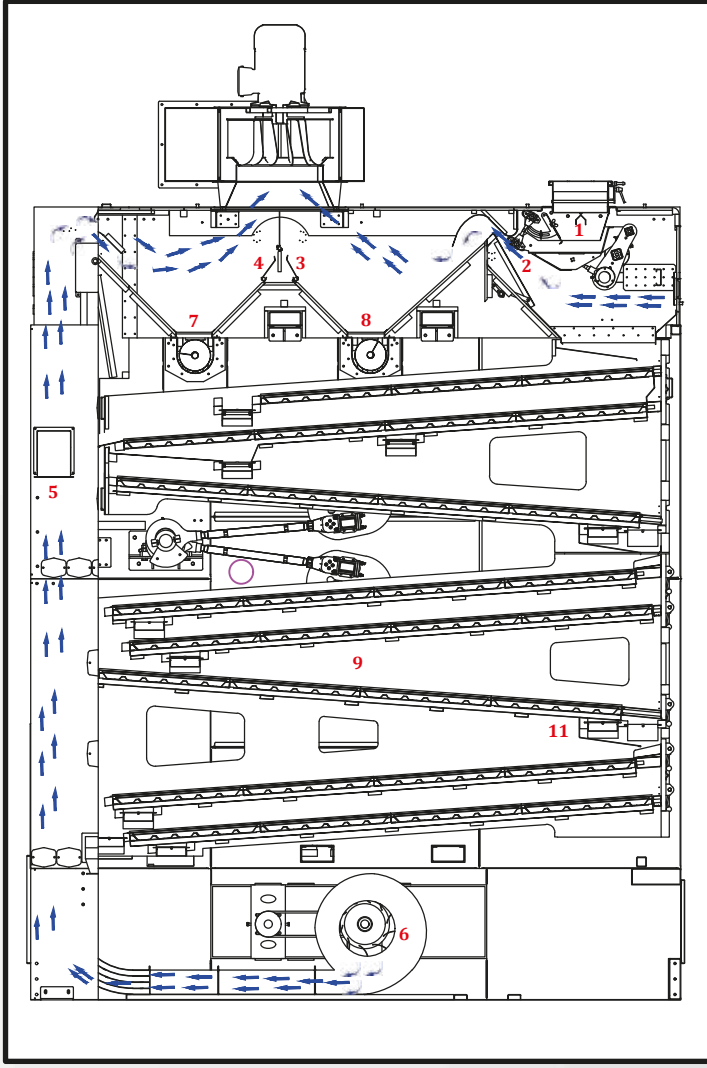


TEKNİK VERİ FORMU EXCELL 33

Akyurek Excell 33, tahıllar ve tohumların Eleterek sınıflandırılması için geliştirilmiştir.



1: Makineye ilk ürün girişinde ürünü yaymak ve makineye girecek ürünün kapasitesini ayarlama için kullanılan mekanizmadır. Kayış kasnak sistemi ile çalışır ve kapasitesi iki şekilde ayarlanır;

-Motor devir oranı hız kontrole bağlıdır. buradan motorun hızını yükseltmek veya düşürmek maksatıyla kapasite ayarı yapılabilir.

-Dağıtıcıyı makine hava emiş odasına bağlayan iki adet salınım elemanı arasındaki mili sıkarak veya gevşeterek dağıtıcının açısıyla oynayarak kapasite ayarlanabilir.

2: Aspiratörün çektiği havanın geçtiği kesiti daraltarak yada genişleterek toz emişine yardımcı olan klapedir. PLC olarak kontrol edilir.

3-4: Saman, boş ve kabuk gibi ürünlerin aspiratör kanatına ulaşmasını önler, bariyer etkisi yaparak ürünlerin helezon içine dökülmesini sağlar. PLC olarak kontrol edilir.

5: Çöp, yaprak, yarıboş vs. ürünleri emen emiş boğazını ürüne yaklaştırmak veya uzaklaştırmak için kullanılır, ince veya kaba taneli ürünlerde ayarı çok önemlidir. PLC olarak kontrol edilir ve ilave olarak manuel olarak ayarlanabilen üç kademesi bulunmaktadır.

6: Çöp, yaprak, yarıboş vs. ürünleri emmek için alttan gereken hava kuvvetini sağlayan fanlardır, ürünün çok iyi temizlemesi için mutlaka gerklidir ve fan hava debisi ürüne göre çok iyi ayarlanmalıdır. Fan motoru hız kontrollüdür.

7-8: Saman, toz, boş ve kabuk gibi ürünler hazne içinde bulunan helezonlar aracılığıyla dışarı aktarılır.

9: Elekler sınıflandırıcılar olarak kullanılır. Elekte tıkanmaları önlemek için gelişmiş top sehpaları içerisindeki toplar tarafından etkin bir şekilde temizlenebilmektedir. Her sırada bulunan kaset tipi elekler kolaylıkla değiştirilebilir özelliği bulunmaktadır. 5 kademede bulunan zigzag elek diziliminde 800x1250 mm ölçülerinde ve toplam 32 adet elek bulunmaktadır. Bir adet elek 1m²'lik eleme alanı imkanı sağlamaktadır.

10: Sabit hızlı yada frekans kontrol cihazı ile alternatif bir şekilde standart olarak sunulur. Eksantrik sistemi kullanılmıştır.

11: Değiştirilebilir çift çıkışlı oluklar il 8 farklı ürün akış şeması elde edilebilir.

Kapasite: (Azami %15 nem içeriğinde)	
Nohut	8-10.0 t/s
Fasulye	8-10.0 t/s
Mercimek	9-11.0 t/s
Ebatlar:	
Makine Ağırlığı (aspiratör & temel gövdeli)	6400 kg
Makine Boyu	4000 mm
Makine Eni	2400 mm
Yükseklik	5960 mm
Elek Alanı:	
	32.0 m ²
Motorlar: (standart):	
Makine Aspiratör Motoru	11 kW
Makine Eksantrik Motoru	3 kW
Makine Ürün Dağıtıcı Motoru	0.75 kW
Makine Helezon Motoru	0.55 kW
Hava Hacmi:	
Makine Aspiratörü Hava Hacmi	21000 m ³ /h

Teknik veriler, sürekli geliştirme veya farklı bir makine bileşiminden dolayı yukarıda belirtilenlerden farklılık gösterebilir.

Bu Akyurek Excell Eleme cihazı birkaç dakika içinde aşağıdakiler gibi farklı temizlik programlarına dönüştürülebilir: Bezelye, acı bakla tohumu, Yer Fıstığı, Yulaf, Buğday, Maltlı arpa, Karaçayır, Kırmızı Çayır Otu, Kolza, bezelye, mercimek Darı (Darı için Tohum işlemede farklı Elek Düzeneklere sahip Eleme Makineleri mevcuttur).



SEED PROCESSING & CONDITIONING

www.akyurekltd.com